

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Polietileno de Alta Densidad Reciclado (R-HDPE) - Grado Inyección

DISPONIBILIDAD: ● NEGRO

Materia prima recuperada: Polietileno de alta densidad (PEAD/HDPE), procesado mediante extrusión, filtrado y granceado. Material con rigidez optimizada y excelente resistencia al agrietamiento por tensión (ESCR), optimizado para moldeo por inyección de piezas técnicas y cierres.

1. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES TÍPICOS)

PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Índice de Fluidez (MFI) 190°C / 2.16 kg	ISO 1133	6 (± 3)	g/10 min
Resistencia al Impacto Izod (con entalla)	ISO 180 / 1A	7 (± 2)	kJ/m ²
Densidad	ISO 1183	0.950 - 0.962	g/cm ³
Contenido de cenizas	ISO 3451	< 2.0	%
Humedad residual	Interno	< 0.1	%

2. APLICACIONES RECOMENDADAS

- Tapones y cierres para envases no alimentarios.
- Cajas de logística y almacenamiento.
- Menaje y artículos de hogar rígidos.
- Componentes industriales con alta resistencia química.
- Tapas y envases químicos.

3. RECOMENDACIONES DE PROCESADO

Temperatura de fusión/procesado:
190°C - 230°C

Material con excelente estabilidad térmica y facilidad de llenado en moldes multicavidad. No requiere secado previo bajo condiciones normales de almacenamiento.

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Formato: Granza cilíndrica/lenticular uniforme en color Negro.

Embalaje: Big-Bags de 1.250 kg sobre palet.

Conservación: Almacenar en lugar cubierto, seco y protegido de la luz solar directa para mantener la estabilidad del color y las propiedades físicas.

PLÁSTICOS NAVARRO VALLS, S.L.

Avda. de Valencia, 19 - 03440 Ibi (Alicante)

Tlf: 965 508 582 | contacto@navarrovals.com | www.navarrovals.com

Los datos contenidos en esta ficha son valores promedio obtenidos en nuestro laboratorio. No constituyen una garantía de aptitud para una aplicación específica. El cliente es responsable de verificar la idoneidad del material en su proceso final.