

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### Poliestireno de Alto Impacto Reciclado (R-HIPS) - Grado Inyección

DISPONIBILIDAD:  NATURAL  BLANCO  NEGRO

**Materia prima recuperada:** Poliestireno de alto impacto (HIPS), procesado mediante extrusión, filtrado y granceado, optimizado para aplicaciones que requieren un equilibrio óptimo entre rigidez y resistencia al impacto, con excelente procesabilidad en molde.

### 1. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES TÍPICOS)

PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Índice de Fluidez (MFI) 200°C / 5 kg	ISO 1133	8 (± 4)	g/10 min
Resistencia al Impacto Izod (con entalla)	ISO 180 / 1A	10 (± 2)	kJ/m <sup>2</sup>
Densidad	ISO 1183	1.04 - 1.06	g/cm <sup>3</sup>
Contenido de cenizas	ISO 3451	< 2.0	%
Humedad residual	Interno	< 0.1	%

### 2. APLICACIONES RECOMENDADAS

- Cuchillería y menaje desechable.
- Carcasas de electrónica y electrodomésticos.
- Artículos de juguetería y papelería.
- Perchas y componentes industriales rígidos.

### 3. RECOMENDACIONES DE PROCESADO

Temperatura de fusión/procesado

**180°C - 230°C**

Material de fácil desmoldeo. No suele requerir secado previo a menos que haya estado expuesto a una humedad excesiva durante su almacenamiento.

### 4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

**Formato:** Granza cilíndrica uniforme en colores Natural, Blanco o Negro.

**Embalaje:** Big-Bags de 1.250 kg sobre palet.

**Conservación:** Almacenar en lugar cubierto, seco y protegido de la luz solar directa para mantener la integridad de sus propiedades mecánicas.

**PLÁSTICOS NAVARRO VALLS, S.L.**

Avda. de Valencia, 19 - 03440 Ibi (Alicante)

Tlf: 965 508 582 | contacto@navarrovals.com | [www.navarrovals.com](http://www.navarrovals.com)

Los datos contenidos en esta ficha son valores promedio obtenidos en nuestro laboratorio. No constituyen una garantía de aptitud para una aplicación específica. El cliente es responsable de verificar la idoneidad del material en su proceso final.