

## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### Polietileno de Baja Densidad Reciclado (R-LDPE) - Grado Extrusión

DISPONIBILIDAD:  NATURAL  NEGRO

**Materia prima recuperada:** Polietileno de baja densidad (PEBD/LDPE), procesado mediante extrusión, filtrado y granceado. Material de gran flexibilidad y excelente resistencia al impacto, ideal para piezas que requieran elasticidad y buena procesabilidad.

#### 1. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES TÍPICOS)

PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Índice de Fluidez (MFI) 190°C / 2.16 kg	ISO 1133	2 (± 1)	g/10 min
Densidad	ISO 1183	0.918 - 0.925	g/cm <sup>3</sup>
Filtrado de impurezas	Interno	100 - 120	Micras (μ)
Contenido de cenizas	ISO 3451	< 1.5	%
Humedad residual	Interno	< 0.1	%

#### 2. APLICACIONES RECOMENDADAS

- Film industrial y agrícola.
- Tubería de riego.
- Lámina retráctil y bolsas de basura de alta resistencia.
- Perfiles flexibles extrusionados.

#### 3. RECOMENDACIONES DE PROCESADO

Temperatura de fusión/procesado:

**170°C - 210°C**

Excelente resistencia química. Al ser un material no higroscópico, no requiere pre-secado.

#### 4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

**Formato:** Granza cilíndrica/lenticular uniforme en color Natural o Negro.

**Embalaje:** Big-Bags de 1.250 kg sobre palet.

**Conservación:** Almacenar en lugar cubierto, seco y protegido de la luz solar directa para evitar la degradación térmica del polímero.

#### PLÁSTICOS NAVARRO VALLS, S.L.

Avda. de Valencia, 19 - 03440 Ibi (Alicante)

Tlf: 965 508 582 | contacto@navarrovals.com | [www.navarrovals.com](http://www.navarrovals.com)

Los datos contenidos en esta ficha son valores promedio obtenidos en nuestro laboratorio. No constituyen una garantía de aptitud para una aplicación específica. El cliente es responsable de verificar la idoneidad del material en su proceso final.