

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Polipropileno de Alto Impacto Reciclado (R-HIPP) - Grado Inyección

DISPONIBILIDAD: ● NEGRO

Materia prima recuperada: Polipropileno de alto impacto reforzado, procesado mediante extrusión, filtrado y granceado. Diseñado para aplicaciones que exigen una resistencia extrema al choque y excelente comportamiento frente a la rotura por fatiga.

1. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES TÍPICOS)

PROPIEDAD	MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Índice de Fluidez (MFI) 230°C / 2.16 kg	ISO 1133	8 (± 2)	g/10 min
Resistencia al Impacto Izod (con entalla)	ISO 180 / 1A	20 - 25	kJ/m ²
Dureza Shore D	ASTM D2240	60 - 63	-
Contenido de cenizas	ISO 3451	< 3.0	%
Humedad residual	Interno	< 0.1	%

2. APLICACIONES RECOMENDADAS

- Parachoques y protectores industriales.
- Maletines de herramientas de alta gama.
- Componentes de maquinaria agrícola.
- Palets plásticos reforzados.
- Piezas expuestas a bajas temperaturas.

3. RECOMENDACIONES DE PROCESADO

Temperatura de fusión/procesado:
170°C - 220°C

Debido a su alta tenacidad, el material presenta una excelente estabilidad frente al agrietamiento. No requiere secado previo bajo condiciones normales.

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Formato: Granza cilíndrica/lenticular uniforme en color Negro.

Embalaje: Big-Bags de 1.250 kg sobre palet.

Conservación: Almacenar en lugar cubierto, seco y protegido de la luz solar directa para preservar las propiedades de impacto del material.

PLÁSTICOS NAVARRO VALLS, S.L.

Avda. de Valencia, 19 - 03440 Ibi (Alicante)

Tlf: 965 508 582 | contacto@navarrovals.com | www.navarrovals.com

Los datos contenidos en esta ficha son valores promedio obtenidos en nuestro laboratorio. No constituyen una garantía de aptitud para una aplicación específica. El cliente es responsable de verificar la idoneidad del material en su proceso final.